

1ºSM y 2ºSM (FME304-PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN FABRICACIÓN MECÁNICA)

Cantidad	Descripción	Referencia	Observaciones
EPIS			
1	Gafas homologadas de cristal blanco, sin gomas		
1 par	Zapato de seguridad homologado (marcado CE)		
1	Ropa de trabajo: Pantalón gris y Polo azul		
1 par	Tapones para oídos, homologado (marcado CE)		
1 par	Guantes sin costuras, anticortes		
Medición, marcado y dibujo			
1	Calibre pie de rey de 160mm. MITUTOYO 530-104		
1	Escuadra de 90º de matricería (150x100mm) aprox.		
1	Punta de trazar con punta metal duro		
1	Bolígrafo		
1	Rotulador permanente grueso		
1	Granete Ø10mm aprox.		
Herramientas y otros			
1	Cuchilla de torno lateral, Din 4980- ISO 6 para acero P20 y mango 20x20 a derechas		
1	Bolsa de herramientas modelo: TAYG BN-1 13"		
1	Lima plana entrefina de 4" BELLOTA con mango plástico		

1	Lima plana entrefina de 8" BELLOTA con mango plástico		
1	Juego de Llaves Allen con bola en la punta (llaves de 2 a 10)		
1	Martillo boca nylon (boca de 35mm)		
1	Brocas de HSS para acero 1u. de cada: D5; D6,75 D8,5 D10,25		
1	Candado para taquilla: (arco largo y varilla \varnothing 5mm máx.), con 2 copias de la llave		
1	Llavero plástico portaetiqueta		

EN CASO DE NO ABONAR EL SERVICIO COMPLEMENTARIO DE "MATERIAL COMPLEMENTARIO", SE DEBEN ADQUIRIR EL SIGUIENTE MATERIAL COMO MATERIAL COMÚN NECESARIO DE ENSEÑANZA

2	Fresa cilíndrica HSS Z2 diámetro 10
2	Fresa cilíndrica HSS Z2 diámetro 12
1	Cuchilla de torno para interior DIN 4974 ISO 9, con mango 20x20 para acero P20 a derechas
1	Cuchilla de torno para tronzado, derecha DIN 4981 – ISO 7 8X12X100 3,2
1	Martillo de bola 8011 c